



PRODUCTOS

Nuestro programa de fabricación para el sector del arcilla / cerámicas contiene entre otros, los siguientes productos:

- agitador de estrella
- aleta agitadora
- aletas de mezclado
- barra y barra agitadora
- boquillas
- brazo de mezcladora
- camisa de cilindro
- chapa de desgaste
- chapa de revestimiento y su lateral
- chapa de tolva
- chapa y regleta de desgaste
- chapas protectoras de brazo
- cono
- cortador
- cribas y chapas para cribas
- cuchilla recortadora
- cuerpo de choque
- embrague
- entrada de devanadora
- evacuador
- fondos de molino
- herramienta de esquina
- husillo
- medidor de mezclado
- peine
- pieza de presión y devanadora
- rascador de molino y rascador
- rascador para ladrillos
- rascador para rodillos
- regleta de cangilón-depósito de arcilla
- regletas cargadoras de rueda
- regletas y chapas recargadas.
- repuestos para cargador circular con criba
- revestimiento para brazos
- revestimientos de mezcladoras (fondo de mezcladora y pared de mezcladora)
- rodillos de triturado
- roldanas
- tubos recargados interiormente con / sin brida

Dentro de nuestro programa de suministro podemos ofrecer asimismo los hilos de recarga y los electrodos más adecuados. Le ayudamos con mucho gusto en sus reparaciones y reformas. ¡Consúltenos!

¿No está aquí su producto deseado?

Fabricamos también bajo pedido según sus necesidades. ¡Le ayudaremos con mucho gusto!

Fon: +49 (0)2161 / 92790-0
Fax: +49 (0)2161 / 92790-99
Mail: vertrieb@contex-gmbh.es
Web: www.contex-gmbh.es

CONTEX
HARTMETALL
VERSCHLEISSTECHNIK
GMBH

Krefelder Straße 676
41066 Mönchengladbach
Alemania

Fon: +49 (0)2161 / 92790-0
Fax: +49 (0)2161 / 92790-99

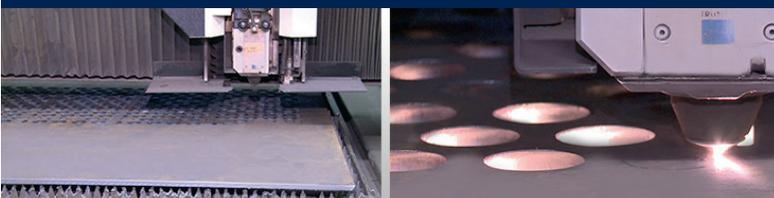
Mail: vertrieb@contex-gmbh.es
Web: www.contex-gmbh.es

REPRESENTACIÓN
Avda. Isabel I, 6 (oficina 19)
20011 San Sebastian
España

Fon: +34 61 0205059
Fax: +34 943 453907

ARCILLA/ CERÁMICAS





SELECCIÓN DE PRODUCTOS

MATERIALES

Elección individual de materiales según sus necesidades.

El material adecuado para su aplicación.

• Metal Duro (Widia)

El metal duro es una aleación de material que contiene más de un 90% de Carburos de Wolframio en combinación con una Matrix metálica. El metal duro se prensa y se sinteriza y con ello mantiene su dureza, resistencia al desgaste y a la corrosión. Ofrecemos productos total o parcialmente recubiertos con metal duro.

También disponible en las diferentes calidades:

- CAR = Contex Abrasive Resistant Metal Duro
- CIR = Contex Impact Resistant Metal Duro
- CMS = Contex Mining Special Metal Duro
- CSR = Contex Stick Resistant Metal Duro

• Fundición Dura Tex-Cast

Como fundición dura se entiende una fundición acerada que contenga un alto contenido de Carbono. Se trata de una aleación de Carbono y Hierro. La fundición dura posee una gran resistencia al desgaste y a la abrasión.

• Alphachrom 7000 (Chapa bimetálica)

El Alphachrom 7000 es una aleación de alto contenido de Carburo de Cromo que encuentra su aplicación en elementos de construcción sometidos a una gran abrasión de minerales (por ejemplo polvos finos). Debido a su alto contenido de Cromo, el Alphachrom posee una extremada alta resistencia al desgaste.

• Betachrom BC70

El Betachrom BC70 es un material compuesto, endurecido por deformación en frío y recargado a una dureza de 64 H.Rockwell C. La aleación es especialmente resistente al golpe y a la abrasión.

• SX600

SX600 es un acero especial con una resistencia a la tracción de hasta 600 Newtons. Posee unas propiedades mejoradas antidesgaste a la abrasión con respecto a los aceros convencionales.

• CX6000

CX6000 es un acero martensítico antidesgaste con una dureza de hasta 550 H.Brinell. Los duros microcarburos duros proporcionan al acero una excepcional resistencia al desgaste, a la dureza y a la tracción.

• Poliuretano Tex-Than

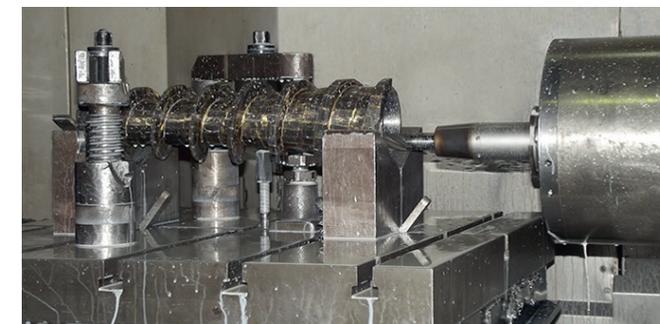
El poliuretano es un plástico especial que debido a sus diferentes propiedades ofrece una alta resistencia al desgaste. Nuestro poliuretano es de una dureza de entre 30 y 95 Shore A.

Podemos tratar gustosamente en persona con Vd. qué tipo de material es el más adecuado a sus necesidades.

PARQUE DE MAQUINARIA

En nuestro centro de producción de Mönchengladbach realizamos todos los procesos de fabricación necesarios para terminar el producto, como por ejemplo:

- Arranque de viruta
- Recargas
- Conformación
- Rectificado
- Corte por láser
- Soldadura
- Construcción metálica
- Montaje



LA EMPRESA DE MANUFACTURAS
PROTECTORA DEL DESGASTE